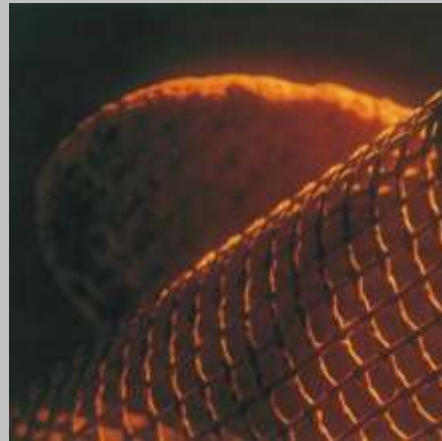


PTFE beschichtete Glasgewebe

Transportbänder aus Geweben mit glatter oder strukturierter, poröser oder offenmaschiger Oberfläche. Geeignet für Bandgeschwindigkeiten von <35 m/min und Walzendurchmesser >40 mm.

Technische Eigenschaften:

- Temperaturbeständig von 200 bis +260°C, Zersetzungstemperatur ab ca. +300°C
- Hervorragende chemische Beständigkeit gegen Lösungsmittel und aggressive Medien
- Beständig gegen Pilz und Schimmel
- Licht und Witterungsbeständig
- UV-, Infrarot-, Mikrowellen- und Hochfrequenzbeständig
- Antiadhäsiv (anti-stick)
- Unbrennbar
- Niedriger Reibungskoeffizient
- Hohe mechanische Zugfestigkeit
- Dimensionsstabilität



PTFE beschichtete Aramidgewebe und PTFE beschichtete Aramid Glasmischgewebe

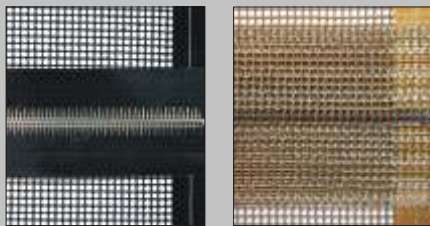
Transportbänder aus geschlossenen und offenmaschigen Geweben. Geeignet für Bandgeschwindigkeiten von <60 m/min und Walzendurchmesser >40 mm.

Technische Eigenschaften:

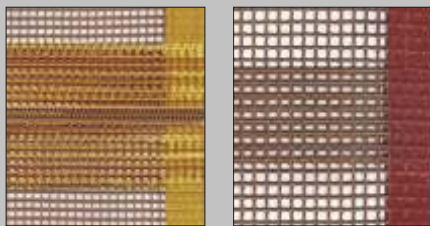
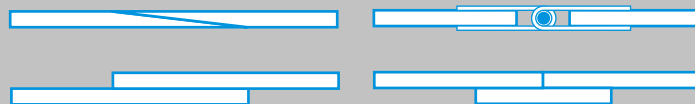
- Temperaturbeständig von 50 bis +190°C, Zersetzungstemperatur ab ca. +250°C
- Hervorragende chemische Beständigkeit gegen Lösungsmittel und aggressive Medien
- Mikrowellen- und Hochfrequenzbeständig
- Antiadhäsiv (anti-stick)
- Geringe thermische Ausdehnung.



Darüber hinaus sind im Leistungsspektrum Transportbänder mit Antistatik-Ausrüstung erhältlich. Zur Verhütung elektrostatischer Aufladung wird in der PTFE-Beschichtung Kohlenstoff oder Graphit (Farbe schwarz) beigemischt.



Ein Transportband kann entweder endlos verschweißt, endlos vernäht oder mit mechanischem Verschluss versehen werden.



Kanteneinfassungen schützen die Bandkante des Transportbandgewebes, verhindern das Ausfallen von Fasern und Fäden, nehmen einen Teil der Bandspannung auf und können von mechanischen und optischen Kantenfühlern abgetastet werden.



Die Randverstärkung dient auch zum Halt von Ösen, Noppen und Profilen für die Zwangsführung.



Hardick bv

PTFE GLAS TRANSPORTBÄNDER

Transportbänder aus PTFE beschichtete Glasgewebe

Qualität	Max. Breite in mm	Gewicht in gr./m ²	Stärke in mm	Zugspannung N/10 mm	Min. Walzendurchmesser	Maschengröße in mm
805X	1.500	255	0,12	220	40	geschlossene Obfl.
806X	1.500	296	0,14	220	40	geschlossene Obfl.
810X	2.500	490	0,24	400	60	geschlossene Obfl.
814X	1.500	620	0,33	460	80	geschlossene Obfl.
827X	3.300	1.100	0,68	600	150	geschlossene Obfl.
1195	1.500	530	0,73	500	150	1 x 1 mm
1255	2.500	430	0,80	600	150	2 x 2 mm
1305	4.800	460	0,98	500	150	4 x 4 mm
1309	3.350	550	1,20	600	150	8 x 8 mm

Transportbänder aus PTFE beschichtete Aramidgeweben

Qualität	Max. Breite in mm	Gewicht in gr./m ²	Stärke in mm	Zugspannung N/10 mm	Min. Walzendurchmesser	Maschengröße in mm
F06X	1.200	220	0,16	160	40	geschlossene Obfl.
F17X	2.000	475	0,37	1.000	60	geschlossene Obfl.
F305	3.000	280	0,75	700	120	4 x 4 mm

Transportbänder aus PTFE beschichtete Aramid Glasmischgeweben

Qualität	Max. Breite in mm	Gewicht in gr./m ²	Stärke in mm	Zugspannung N/10 mm	Min. Walzendurchmesser	Maschengröße in mm
H305	3.000	630	1,20	1.000	120	4 x 4 mm

Die Zufriedenheit unserer Auftraggeber ist unsere Maxime !

Hardick Produkte werden nach Ihren Maßangaben gefertigt. Kurze Lieferfrist, Beratung und Unterstützung bei der Verwendung gehören ebenso zu unserem Lieferumfang wie Reparaturservice.

Rollenware, verlassen am Bestelltage unser Lager und werden innerhalb von 48 Stunden ausgeliefert. Transportbänder sind innerhalb von 5 Arbeitstagen zu liefern.

Lieferungen innerhalb 24 Stunden sind nach Sondervereinbarungen jederzeit möglich.

Das Hardick-Team freut sich auf die Geschäftsbeziehung mit Ihnen.



Postfach 281 7500 AG Enschede NL
Thermen 5 7521 PS Enschede NL

Telefon: 0031 - 53 435 32 35
Telefax: 0031 - 53 433 61 37

Internet: www.hardick.nl
E-Mail: info@hardick.nl

